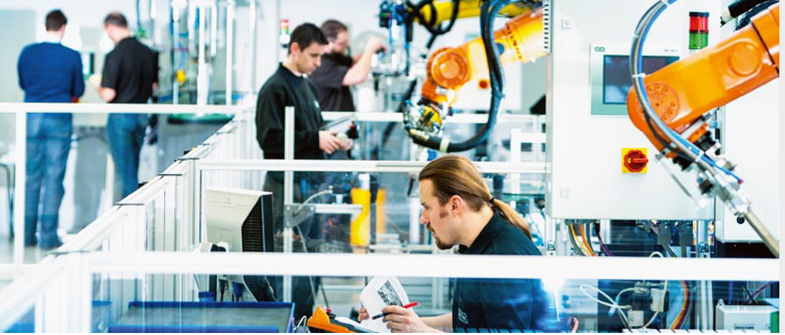


ATN – Partner für die Automobilindustrie in der Applikations- und Automatisierungstechnik

Als Spezialist für Applikations- und Automatisierungstechnik steht die ATN für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation. Unser Know-how basiert dabei auf über 20 Jahren Erfahrung in der Applikationstechnik mit dem Schwerpunkt in der Automobilindustrie. Hier ist die ATN in den Fertigungsbereichen Karosseriebau, Lackiererei und Endmontage als Systemlieferant, Systemintegrator oder als Lieferant kompletter Anlagenlösungen tätig.

In der Applikationstechnik stehen unseren Kunden in Abhängigkeit vom Material, der Auftragsform oder dem Gesamtprozess verschiedene Systeme zur Verfügung.

Schnelle Reaktionszeiten, kundennahe Ansprechpartner und einen Service in bewährter ATN-Qualität gewährleisten wir mit unseren Niederlassungen in Spanien, den USA, Brasilien und China. Darüber hinaus steht unseren Kunden ein 24-Stunden-Service als Ersatzteil- und Notfalldienst zur Verfügung.

Anwendungen der Applikationstechnik in der Automobilindustrie

KAROSSERIEBAU
- Stützkleben
- Bördelnahtkleben
- Strukturkleben
- hybride Klebeverbindungen

LACKIERERREI
- Applikation von Dämmmaterialien
- Naht- und Feinnahtabdichtung
- Unterbodenschutz
- Schwellerapplikation
- Hohlraumschäumen

ENDMONTAGE
- Scheibenkleben (Front-, Heck- und Seitenscheiben)
- Panorama-Glas- und Schiebedächer
- Cockpitkleben
- DVD-Kleben
- Reserverad-, Batterie- und Harnstoffmulden
- Textilverklebungen
- Kleinteile (Spiegel, Spoiler, Zierstreifen)
- Profildichtungskleben

ATN Hölzel GmbH
Brunnenstraße 3
02736 Oppach, Germany

Telefon: +49 (0) 35 936 335-0
Telefax: +49 (0) 35 936 335-2000

E-Mail: kontakt@atngmbh.de
Internet: www.atngmbh.com

Quality Management
ISO 9001

Niederlassungen

ATN Hoelzel S.L.
Carrer Paiporta 48
46469 Beniparell
Valencia
Spanien
Telefon: +34 961 278 060
E-Mail: contact-spain@atngmbh.com

ATN Hölzel do Brasil LTDA.
Estrada da Represinha, 500
Itapecerica da Serra – SP
06851-450
Brasilien
Telefon: +55 11 97487 4674
E-Mail: contact-brazil@atngmbh.com

ATN Hoelzel LP
1111 E. 39th Street
Suite D
Chattanooga TN 37407
USA
Telefon: +1 423 244 0291
E-Mail: contact-usa@atngmbh.com

Hoelzel (Shanghai) Gluing Technology Co., Ltd.
35522, Jiasong North Road
201804 Shanghai
China
Telefon: +86 21 5997 2021
E-Mail: contact@atngmbhchina.com

www.atngmbh.com

DEUTSCHLAND · SPANIEN · USA · BRASILIEN · CHINA

ATN

APPLIKATIONSTECHNIK

ZUM DICHTEN, VERSIEGELN UND DÄMMEN

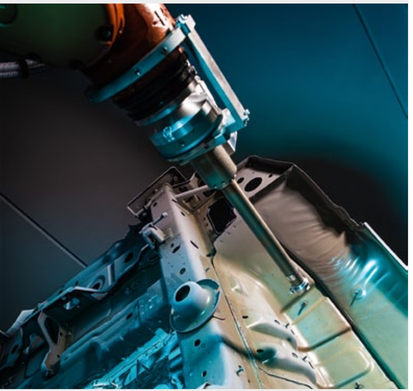
DEUTSCHLAND · SPANIEN · USA · BRASILIEN · CHINA

www.atngmbh.com

Anwendungslösungen zum Dichten, Versiegeln und Dämmen

Für die Langlebigkeit von Fahrzeugen werden im Automobilbau verschiedene Abdichtungs-, und Schutzapplikationen durchgeführt, um Schäden durch eindringende Feuchtigkeit, Spalt-Korrosion oder mechanische Einwirkungen zu vermeiden. Spritzbare Dämmmaterialien auf Flächen oder auch das Ausschäumen von Hohlräumen verhindern Schwingungen und reduzieren die Geräuschentwicklung im Fahrzeug.

Für den Produktionsbereich Lackiererei bietet die ATN zuverlässige und im Automobilbau bewährte Applikationstechnik und Automatisierungslösungen.
Als »Plug & Play-System« entwickelt, können die Komponenten sowohl individuell auf den Kunden abgestimmt in dessen automatisierten Produktionsprozess integriert als auch komplette Automatisierungskonzepte umgesetzt werden.



verarbeitbare Materialien mit dem Applikationsequipment der ATN:

- PVC und sonstige Abdichtungsmaterialen
- Fette und Schmierstoffe
- pastöse Beschichtungsstoffe
- Dichtmittel
- Silikone
- Urethane
- Epoxidharze
- Acrylate
- Vergussmassen
- anaerobe Klebstoffe
- Suspensionen und Emulsionen

FASSPUMPEN

Über die Fasspumpen ZRP 60, ZRP 200 und ZRP 1.000 erfolgt die Förderung von niedrig- bis mittelviskosen Kleb-, Dicht- und Füllstoffen aus Gebindegrößen von 20–1.000 Litern. Je nach Anforderung stehen verschiedene Standardkonfigurationen zur Verfügung. Individuelle Anpassungen für kundenspezifische Prozesse können darüber hinaus umgesetzt werden. Eine unterbrechungsfreie Materialversorgung während eines Fasswechsels wird durch die Ausführung als Doppelfasspumpe sichergestellt.

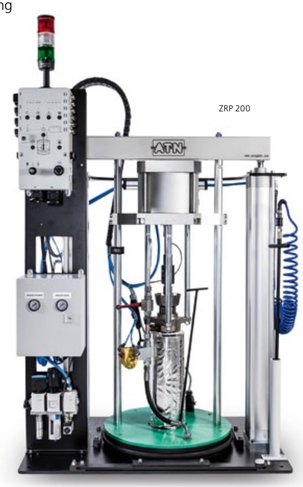
Fasspumpentypen

ZRP 60 – Gebindegrößen 20–60l
ZRP 200 – Gebindegrößen 200l
ZRP 1.000 – Gebindegrößen bis 1.000l

förderfähige Materialien	niedrig- bis mittelviskos
Förderpumpe	Schöpfkolbenpumpe
Fördervolumen	2,4 l/min–7,8 l/min oder 80 cm³–260 cm³ je Doppelhub
Presskraft	7,3 kN
Druckverhältnis	Ausgangsdruck (Material) zu Eingangsdruck (Luft) 11:1 bis 72:1

Funktionserweiterungen für Fasspumpen

- Beheizung des kompletten Systems oder einzelner Komponenten
- Auslegung für höchstviskose Materialien
- restmengenoptimierte Folgeplatte
- Erweiterung auf System Doppelfasspumpe
- Dosiersteuerung



ZRP 200

Dualsystem EVD 155

DOSIERSYSTEME

Die Produktpalette der Elektrovolumendosierer deckt die Volumenbereiche von 1,2 cm³ bis 560 cm³ ab. Der elektrisch angetriebene Dosierer bietet die besten Regelungs- und Dosiereigenschaften, ist für niedrig- bis höchstviskose Materialien einsetzbar und bedarf keiner weiteren Komponenten oder Aggregate.

Eigenschaften Elektrovolumendosierer EVD

- unabhängig von Viskositätsschwankungen
- Wiederholgenauigkeit > 99%
- wartungsfreundlich
- hohe Standzeiten
- hochdynamisch und reaktionsschnell
- stufenlose Einstellung der Materialmengen
- detaillierte Visualisierung mit Kontrollfunktionen

Übersicht Volumendosierer EVD

EVD 1,2	
Volumen	1,2 cm³
max. Volumenstrom	1,0 cm³/s
EVD 8	
Volumen	8,0 cm³
max. Volumenstrom	7,0 cm³/s
EVD 80	
Volumen	78,0 cm³
max. Volumenstrom	28,7 cm³/s
EVD 155	
Volumen	152,0 cm³
max. Volumenstrom	44,8 cm³/s
EVD 350	
Volumen	348 cm³
max. Volumenstrom	96 cm³/s
EVD 560	
Volumen	560 cm³
max. Volumenstrom	96,2 cm³/s

Funktionserweiterungen für Dosiersysteme

- Beheizung des Dosierers
- 2 Komponenten-System
- Dual-System
- Edelstahlausführung

APPLIKATOR

Mit dem Hochdruck-Multidüsen-Applikator erfolgt der Auftrag von einkomponentigen Materialien für die Anwendungen Unterbodenschutz, SDM und Nahtabdichtung. Der Applikator ist mit einem Drehgelenk für optimale Flexibilität am Roboter ausgestattet. Der Düsenkopf kann unabhängig von Versorgungskabeln und-schläuchen geschwenkt werden

Eigenschaften Hochdruck-Multidüsen-Applikator

Anzahl Düsen	3
Düsenformen	Flatstream, Airless, Breitschlitzdüse
Auftragswinkel	90°, 45°, 0°

Die Positionierung der jeweiligen Düsen und Winkel erfolgt individuell je nach Auftragsprozess.

Masse	3,4 kg

Funktionserweiterungen für den Applikator

- Beheizung des Applikators
- zusätzliche Temperatursensoren
- Drucksensor zur Druckregelung bei Materialrückführung
- Nadelhubüberwachung

APPLIKATIONSSTEUERUNG IFC

Das ATN IFC-Steuerungssystem (Independent flow control) besteht aus den Komponenten IPC, der komfortabel und kompakt alle Technikkomponenten enthält und aus dem TP-12 Multi-Touch Display (12" Bildschirmauflösung, 1024x768 Pixel) zur Visualisierung der Prozesse und der einfachen Anlagenbedienung. Mit dem IFC-System werden alle wichtigen Parameter und Komponenten des Applikationsprozesses gesteuert und überwacht.

Aufbau und Funktionen IFC

- System besteht aus Schaltschrank, IPC und Bedienpanel (Steuerung)
- umfangreiche Diagnosemöglichkeiten, z. B. Statistiken und Fehlerhistorie
- Fernwartung und Fernbedienung der Visualisierung über Netzwerk
- umfangreiche Loggingfunktionen
- frei einstell- und konfigurierbares System für alle Applikationsarten

Technische Daten

- Intel® Atom™ Prozessor E3827 (Dualcore, 1.75 Ghz Taktfrequenz Prozessor)
- 4x USB (3x 2.0; 1x 3.0)
- VGA- und HDMI-Anschluss
- COM-Schnittstelle
- 2x Ethernet-Schnittstelle 10/100/1000 Mbit
- CAN-Schnittstelle
- variable Schnittstelle für Anbindung an übergeordnete Steuerung, z. B. Profibus, Profinet, Ethernet/IP

PELTIER

Bestimmte Prozesse erfordern eine gezielte Temperierung der Applikationsmaterialien, um Viskositätsschwankungen zu reduzieren und damit eine konstant hohe Auftragsqualität zu erzielen. Die Materialtemperatur kann durch veränderte Umgebungstemperatur oder systembedingte Schwankungen in der Materialförderung beeinflusst werden. Über das Peltierelement kann sowohl die Materialkühlung als auch die Beheizung erfolgen.

Eigenschaften Peltier

Wärmetauscher	luftgekühlt
Standardvarianten luftgekühlt	3-stufig, Anschlussleistung 600 W 4-stufig, Anschlussleistung 800 W
Temperaturregelung	+/- 1°C vom Sollwert (bei Platzierung des Peltiers nahe am Applikator)

www.atngmbh.com